

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Бутакова Оксана Стефановна
Должность: директор
Дата подписания: 04.12.2023 12:16:37
Уникальный программный ключ:
92ebe478f3654efe030354ec9c160360cb17a169

Министерство образования и науки Республики Саха (Якутия)
ПБПОУ РС (Я) «ЛТТ» филиал «Пеледуйский»

СОГЛАСОВАНО:
Начальник ВПСУ
В.И. Лемнарь
« 6 » сентября 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ:
И.о. заведующая филиалом
«Пеледуйский»
Е.С. Хоменко
« 6 » сентября 2022 г.



**ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**Для обучающихся по профессии среднего профессионального
образования 13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию
электрооборудования» (по отраслям)**

п. Пеледуй
2022 г.

Аннотация программы

Рабочая программа производственной практики разработана на основе, Федерального государственного образовательного стандарта, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «02» августа 2013 г. №802 (ред. от 17.03.2015 г.) для основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования».

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Саха (Якутия)

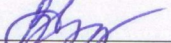
«Ленский технологический техникум» филиал «Пеледуйский»

Автор: Мархинина Ю.В. преподаватель

Рассмотрено и рекомендовано

Методическим советом

Протокол № 44 а « 06 » сентября 2022 г.

Председатель  /Вавилова Е.Ю. /

Содержание:

| | |
|--|--------|
| Паспорт программы производственной практики | стр.4 |
| Результаты освоения программы производственной практики | стр.7 |
| Тематический план и содержание производственной практики | стр.9 |
| Условия реализации программы производственной практики | стр.10 |
| Контроль и оценка результатов освоения производственной практики | стр.12 |
| Приложения | стр.14 |

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 13.01.10 «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования» (по отраслям):

Обучающийся готовится к следующим видам деятельности:

1. Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, машин, станков и другого электрооборудования промышленных предприятий;
2. Проверка и наладка электрооборудования;
3. Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования.

1.2. Цели и задачи производственной практики:

формирование у обучающихся практических профессиональных умений в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии

Содержание производственной практики ориентировано на подготовку обучающихся к освоению профессиональных модулей ОПОП по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям) и овладению профессиональными компетенциями (ПК):

ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.

ПК 1.2. Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.

ПК 1.3. Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.

ПК 1.4. Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.

ПК 2.1. Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу.

ПК 2.2. Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала.

ПК 2.3. Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты

ПК 3.1. Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования.

ПК 3.2. Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам.

ПК 3.3. Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей.

Освоение производственной практики способствует формированию следующих общих компетенций (ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики:

Всего - 900 часов

В рамках освоения ПМ 01 - 360 часа.

В рамках освоения ПМ 02 - 180 часов.

В рамках освоения ПМ 03 - 360 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС СПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД): сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, машин, станков и другого электрооборудования промышленных предприятий; проверка и наладка электрооборудования; устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования.

| ВПД | Требования к умениям |
|---|---|
| Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, машин, станков и другого электрооборудования промышленных предприятий | определять вид обработки согласно чертежу; обоснование выбора инструмента для изготовления детали; точность выполнения операций согласно чертежу; демонстрация практических навыков изготовления приспособления для сборки и ремонта; обоснование выбранного приспособления. |
| Проверка и наладка электрооборудования | выявление поломок и дефектов электрооборудования; обоснование выбора и способа устранения выявленных дефектов электрооборудования; выявление дефектов электрооборудования; обоснование проведения ремонта электрооборудования; демонстрация качества анализа технического контроля; демонстрация качества анализа технической документации; диагностика технического состояния и определение неисправностей; качество проведения испытаний электрооборудования; демонстрация навыков по проведению испытаний и пробного запуска электрооборудования; точность подключения КИП; |

| | |
|---|---|
| | <p>выбор средств измерения и контроля;</p> <p>расчет погрешности КИП.</p> |
| <p>Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования</p> | <p>демонстрация навыков по подготовке электрооборудования к осмотрам;</p> <p>определение видов ремонтов;</p> <p>качество проведения технического обслуживания электрооборудования;</p> <p>выбор технологического оборудования и инструмента;</p> <p>точность и скорость выявления и устранения причин, вызывающих нарушение работы электрооборудования;</p> <p>демонстрация навыков технологического монтажа;</p> <p>демонтажа оборудования для ремонта;</p> <p>правила эксплуатации оборудования и инструмента, безопасные приемы ведения работ.</p> |

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

| Код и наименование ПМ | Наименование раздела | Вид работ | Объем | Уровень освоения |
|--|--|--|-------|------------------|
| <p>ПМ.1 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций. ПК 1.1 – 1.4</p> | <p>МДК 1.1 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ МДК 1.2. Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций</p> | 1. ремонт осветительных электроустановок, силовых трансформаторов, электродвигателей | 36 | 2 |
| | | 2. монтаж осветительных электроустановок, трансформаторов, комплексных трансформаторных подстанций | 36 | |
| | | 3. прокладка кабеля, монтаж воздушных линий, проводов и тросов | 36 | |
| | | 4. слесарная и механическая обработка в пределах различных классов точности и чистоты | 36 | |
| | | 5. пайка, лужение и др | 34 | |
| | | 6. чтение электрических схем различной сложности | 30 | |
| | | 7. выполнение расчётов и эскизов, необходимые при сборке изделия | 36 | |
| | | 8. сборка, монтаж и регулировка электрооборудования промышленных | 36 | |

| | | | | |
|--|--|---|---|----|
| | | предприятий | | |
| | | 9. ремонт электрооборудование промышленных предприятий в соответствии с технологическим процессом | 36 | |
| | | 10. применение безопасных приемов ремонта | 36 | |
| | Промежуточная аттестация | Зачет | 8 | |
| Всего по ПМ.1 | | | 360 | |
| ПМ.2 Проверка и наладка электрооборудования ПК 2.1 – 2.3 | МДК 2.1. Организация и технология проверки электрооборудования МДК 2.22. Контрольно-измерительные приборы | 1. Участие в выполнении проверки электрооборудования металлообрабатывающих станков, насосов, крановых механизмов, лифтов, вентиляторов, компрессоров. | 12 | 2 |
| | | 2. Проведение анализ | электрических схем металлообрабатывающих станков, насосов, крановых механизмов, вентиляторов, компрессоров. | 10 |
| | | 3. Участие в выполнении проверки электродвигателей на холостом ходу и под нагрузкой | 12 | |
| | | 4. Уча | стие в испытании трансформаторов | |

| | | | | |
|--|--|--|---|---|
| | | | напряжения, тока и силовых трансформаторов. 12 | |
| | | 5. Оформление технологической документации. | 10 | |
| | | 6. Выявление неисправностей в релейно-контактных цепях. | 12 | |
| | | 7. Выполнение прозвонки электрических цепей. | 10 | |
| | | 8. Выполнение сборки подвижной и неподвижной частей электроизмерительных приборов. | 10 | |
| | | 9. Участие в монтаже электроизмерительных приборов | 12 | |
| | | 10. Участие в регулировке и проверке электроизмерительных приборов. | 12 | 2 |
| | | 11. Участие в разметке и установке приборов. | 12 | 2 |
| | | 12. Участие в установке выступающих, утопленных и профильных приборов. | 12 | 2 |
| | | 13. Участие в подключении приборов к схеме. | 12 | 2 |
| | | 14. Участие в монтаже заземления контрольно-измерительных приборов. | 12 | 2 |
| | | 15. Оформление | 12 | 2 |

| | | | | |
|---|--|---|------------|---|
| | | технологической документации. | | |
| | Промежуточная аттестация | Зачет | 8 | |
| Всего по ПМ.02 | | | 180 | |
| ПМ.3 Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных организаций ПК 3.1 – 3.3 | Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных организаций | Участие в ознакомление с предприятием с инструментом и приспособлениями для обслуживания электрооборудования предприятий. | 60 | |
| | | Участие в плановых и внеочередных осмотрах кабельных и воздушных линий. | 60 | |
| | | Участие в плановых и внеочередных осмотрах осветительных электроустановок. | 58 | |
| | | Участие в плановых и внеочередных осмотрах электрических машин постоянного и переменного тока. | 58 | |
| | | Участие в плановых и внеочередных осмотрах распределительных устройств. | 58 | |
| | | Оформление технологической документации. | 58 | |
| | | Промежуточная аттестация | Зачет | 8 |
| Всего по ПМ.3 | | | 360 | |
| ИТОГО по ПП | | | 900 | |

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает наличие мастерских, лабораторий и ремонтно-эксплуатационной базы.

Оснащение: «Ленский технологический техникум» филиал «Пеледуйский» ОАО АК «Якутскэнерго», Витимско-Пеледуйский участок Ленского энергорайона.

1.Оборудование:

В лабораториях оборудованы рабочие места по количеству обучающихся, включающее в себя оборудование для выполнения практических работ, рабочее место преподавателя. В мастерских оборудованы рабочие места по количеству обучающихся, включающее в себя оборудование для выполнения практических работ, рабочее место мастера производственного обучения.

2. Инструменты и приспособления:

Лаборатории укомплектованы наборами слесарного и электромонтажного инструмента, приспособлениями для выполнения практических работ, комплектами бланков технологической документации, инструкционными и инструкционно-технологическими картами, комплектами плакатов и схем, комплектами учебно-методической документации, учебно-наглядными пособиями, нормативно-справочной литературой. Мастерские укомплектованы: верстаком слесарным с индивидуальным освещением и защитным экраном, параллельными поворотными тисками, сверлильным и заточным станками, наборами слесарного и электромонтажного инструмента, приспособлениями для выполнения практических работ, вытяжной и приточной вентиляцией, комплектами бланков технологической документации, инструкционными и инструкционно-технологическими картами, комплектами схем, комплектами учебно-методической документации, учебно-наглядными пособиями, нормативно-справочной литературой.

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Обязательным условием освоения программы являются положительные результаты освоения МДК 1.1 «Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ», МДК 1.2 «Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций», МДК 2.1 «Организация и технология проверки электрооборудования», МДК 2.2. «Контрольно-измерительные приборы», МДК 3.1. «Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных организаций», а также самостоятельных и практических работ.

В целях успешного освоения программы обучающимся оказываются консультации коллективные и индивидуальные. Прохождение учебной практики осуществляется в лабораториях и мастерских учебного заведения, а так же в цехах судостроительного ремонтного завода и базы технической эксплуатации флота во время 2 и 4 семестров.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и/или преподавателями профессионального цикла, модулей ППКРС СПО по осваиваемой профессии.

Учебная практика проводится образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями, при условии обеспечения связи между содержанием практики и результатами обучения в рамках рассредоточено

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения производственной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

| Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД) | Формы и методы контроля и оценки результатов обучения |
|--|--|
| Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки. | Предварительный контроль в форме: - тестирование; - устный и письменный опрос. Текущий контроль в форме: - устный и письменный опрос; - тестирование; - задания на степень качества выполнения работ; - задания на нормативы времени. |
| Изготавливать приспособления для сборки и ремонта. | |
| Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта. | |
| Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования. | |
| Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу. | |
| Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала. | |
| Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты. | |
| Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования | |
| Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам | |
| Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей | |
| Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки. | Тематический |
| Изготавливать приспособления для сборки и ремонта. | |
| Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта. | |
| Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования. | |
| Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и | |

| | |
|---|--|
| включать его в работу. | <p>контроль:</p> <p>- комплексные</p> <p>работы.</p> |
| Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала. | |
| Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты. | |
| Проводить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования | |
| Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам | |
| Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей | |

Итоговый контроль: